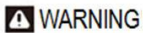


Инструкция по технике безопасности



Общие предупреждения о необходимости соблюдения техники безопасности при работе с электроинструментом

Перед началом работы обязательно изучите все предупреждения, инструкции, иллюстрации и технические спецификации, прилагаемые к электроинструменту. Несоблюдение всех приведенных ниже инструкций может привести к поражению электрическим током, к возгоранию и (или) к серьезной травме.

Сохраните все предупреждения и инструкции для дальнейшего использования.

Используемый в предупреждениях термин «электроинструмент» относится к Вашему электроинструменту, работающему от сети (проводному), или к электроинструменту, работающему от аккумулятора (беспроводному).

Техника безопасности на рабочем месте

1. Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным. Работа в загроможденных или плохо освещенных рабочих местах может привести к несчастным случаям.

2. Не используйте электроинструмент во взрывоопасной среде, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли, которые могут вызвать пожар. Электроинструмент высекает искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

3. При работе с электроинструментом не подпускайте к нему детей и посторонних наблюдателей. Отвлекающие факторы могут привести к потере контроля над инструментом.

Электрическая безопасность

1. Вилки с электроинструментом должны соответствовать розетке. Никогда не изменяйте каким-либо образом конфигурацию штепселя. Запрещается использовать какие-либо

переходники с заземленным электроинструментом. Немодифицированные вилки и соответствующие им розетки уменьшают риск поражения электрическим током.

2. Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено.

3. Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влажности. Вода, попадающая в электроинструмент, повысит риск поражения электрическим током.

4. Запрещено применять шнур не по назначению. Никогда не используйте шнур для переноски, вытягивания или для отсоединения электроинструмента. Держите шнур вдали от тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутанные шнуры повышают риск поражения электрическим током.

5. При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, предназначенный для использования на открытом воздухе. Использование шнура, подходящего для использования на открытом воздухе, снижает риск поражения электрическим током.

6. Если работа электроинструмента во влажном месте неизбежна, используйте устройство защитного отключения (УЗО). Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.

Личная безопасность

1. Будьте внимательны, контролируйте свои действия, и проявляйте здравомыслие при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, когда Вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медикаментов. Невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезной травме.

2. Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки. Защитное оборудование, такое как пылезаститная маска, нескользящая защитная обувь, каски или средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, уменьшат риск возникновения травмы.

3. Предотвращайте непреднамеренный запуск электроинструмента. Перед подключением к источнику питания и (или) к аккумулятору,

перед поднятием или транспортировкой электроинструмента убедитесь, что переключатель находится в положении "выключено". При переносе электроинструмента с пальцем на переключателе или при зарядке включенного электроинструмента увеличивается вероятность несчастных случаев.

4. Перед включением электроинструмента убедите регулировочный или гаечный ключ № 54 с вращающейся детали № 59, изображенных ниже. Гаечный или регулировочный ключ, оставленный на вращающейся детали электроинструмента, может стать причиной травмы.

5. Не тянитесь слишком далеко. Всегда старайтесь сохранять необходимые опору и равновесие. Это позволит лучше контролировать работу электроинструмента в непредвиденных ситуациях.

6. Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и перчатки подальше от подвижных частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в подвижные детали оборудования.

7. Не позволяйте себе по привычке, полученной в результате частого использования электроинструмента, успокоиться и игнорировать правила по технике безопасности при работе с электроинструментом. Любое неосторожное действие может привести к серьезной травме в течение доли секунды.

Использование электроинструмента и уход за ним

1. Не перегружайте Ваш электроинструмент. Используйте подходящий электроинструмент для Вашей конкретной работы. Правильно подобранный электроинструмент сделает работу, для которой он был разработан, лучше и безопаснее.

2. Не используйте электроинструмент с неработающим переключателем. Любой электроинструмент с неработающим переключателем может быть опасен и должен быть отремонтирован.

3. Перед любым видом регулировки, перед заменой аксессуаров или перед отправкой на хранение, отсоедините штепсель электроинструмента от источника питания и (или) снимите аккумуляторный блок, если он

съёмный, с электроинструмента. Такие профилактические меры по обеспечению безопасности снижают риск случайного запуска электроинструмента.

4. Храните электроинструмент в отключенном состоянии в недоступном для детей месте, и допускайте к нему каких-либо лиц, не знакомых с работой с данным электроинструментом или с данными инструкциями. Электроинструменты в руках необученных пользователей могут быть опасны.

5. Проводите регулярно техобслуживание электроинструмента. Проверьте, нет ли несоосности или заедания подвижных частей, поврежденных деталей и каких-либо других причин, которые могут повлиять на работу электроинструмента.

Отремонтируйте поврежденный электроинструмент перед тем, как его использовать. Многие несчастные случаи связаны с ненадлежащим техобслуживанием электроинструментов.

6. Содержите лезвия режущих инструментов острыми и чистыми. Поддерживаемые в хорошем техническом состоянии режущие инструменты с острыми лезвиями режут застревают, и ими легче управлять.

7. Используйте электроинструмент, аксессуары и насадки инструмента в соответствии с данными инструкциями, принимая во внимание условия труда и выполняемую работу. Использование электроинструмента не по назначению может стать причиной возникновения опасной ситуации.

8. Держите ручки и поверхности для захвата сухими, чистыми и обезжиренными. Скользкие ручки и поверхности для захвата не позволят безопасно пользоваться инструментом и контролировать его работу в непредвиденных ситуациях.

Обслуживание

Доверяйте техобслуживание Вашего электроинструмента только квалифицированным специалистам по ремонту, использующим только оригинальные запчасти. Это позволит гарантировать безопасность при эксплуатации электроинструмента.

Инструкции по технике безопасности при работе с магнитным сверлильным станком

1. Держите шнур сверла подальше от рабочей зоны. Поврежденные или запутанные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.

2. Заземляющее устройство. Данный электроинструмент должен быть должным образом заземлен во избежание поражения оператора электрическим током. Заземляющее устройство должно быть оснащено стандартным проводом и заземляющей вилкой, а также специальным заземляющим проводом. Не подсоединяйте провод заземления к проводу под напряжением или к разъему фазового провода по ошибке. Заземленная розетка должна быть подключена к постоянному заземляющему устройству, подключенному к земле, чтобы ее можно было подключить к земле одновременно с разъемом и с наконечником, закрепленным желто-зеленым проводом.

3. Удлинитель. Только стандартные удлинительные кабели и заземляющие вилки и розетки могут использоваться для подачи питания на электроинструмент. Кабель следует отремонтировать или заменить, если он поврежден.

4. Никогда не пытайтесь использовать электроинструмент при несоответствующей мощности или при слишком низком напряжении. Проверьте паспортную табличку электроинструмента, чтобы убедиться в том, что обеспечены правильные напряжение и мощность.

5. Не оставляйте электроинструмент без присмотра, если он не остановлен полностью. Если электроинструмент продолжает вращаться, это может привести к травме.

6. Лицам с кардиостимуляторами или с другими медицинскими имплантатами запрещено использовать данный электроинструмент.

7. При закреплении электроинструмента предохранительным ремнем к заготовке убедитесь, что предохранительный ремень способен удерживать и ограничивать движение электроинструмента во время работы. Если заготовка слабая или пористая, она может быть повреждена, что может привести

размагничиванию электроинструмента и заготовки.
8. Если рабочий инструмент заедает, остановите подачу и выключите переключатель дрели. Выясните и устраните причину заклинивания рабочего инструмента. Застывание рабочего инструмента может привести к непредвиденному движению заготовки и, как следствие, к травмам.

9. Никогда не удаляйте стружку из зоны сверления во время работы инструмента. Для удаления стружки отодвиньте насадку от заготовки, выключите переключатель дрели и подождите, пока насадка перестанет двигаться. **Используйте такие инструменты, как щетка или крючок, для удаления стружки.** Контакт с вращающимися частями или со стружкой может привести к травмам.

10. При сверлении вертикальных или наклонных поверхностей или при работе с инструментом над головой, закрепите электроинструмент предохранительным ремнем. В случае перебоя в подаче питания или в случае перегрузки по мощности, происходит размагничивание. Как следствие, электроинструмент может упасть и стать причиной несчастных случаев.

11. Существует опасность падения электроинструмента из-за его резкого маятникового движения. При работе на строительных лесах, при запуске дрели или в случае перебоя подачи питания, электроинструмент может внезапно совершить маятниковое движение. Закрепите электроинструмент страховочным ремнем, входящим в комплект. Защищайте себя от падения страховочным тросом/ремнем.

12. Обрабатываемая поверхность должна быть гладкой и чистой. Сгладьте грубые неровности, например, сварочные брызги, и удалите рыхлую ржавчину, грязь и жир. Удерживающая сила магнита применима только к соответствующим поверхностям.

13. Не прикасайтесь к рабочему инструменту после завершения работы до тех пор, пока он не остыл. Рабочий инструмент сильно нагревается во время работы.

14. Металлическая стружка часто имеет острые концы и нагревается. Никогда не прикасайтесь к ней голыми руками. Удалите металлическую стружку с помощью магнита и крюка для стружки или с помощью другого подходящего инструмента.

15. Не прикасайтесь к керну, который

автоматически выталкивается через направляющий штифт после завершения рабочего процесса. Керн сильно нагревается.

16. Металлическая стружка и другой мусор могут серьезно препятствовать надежному примагничиванию. Всегда старайтесь следить за тем, чтобы поверхность магнитного основания и примагничиваемая поверхность заготовки были чистыми.

17. Избегайте размыкания магнитного поля. Перед началом сверления убедитесь в том, что магнитное основание надежно прилегает к заготовке. Не размыкайте магнитное поле и не используйте функцию сверления в обратном направлении до полной остановки электроинструмента.

18. Избегайте эксплуатации корончатых сверл без охлаждающей жидкости. Всегда проверяйте уровень охлаждающей жидкости перед началом работы.

19. Обеспечьте защиту двигателя. Не допускайте попадания охлаждающей жидкости, воды или других загрязняющих веществ в двигатель.

Технические и эксплуатационные характеристики

Магнитный сверлильный станок представляет собой электроинструмент, в котором используется электрическая дрель для выполнения вращательной резки на стальной поверхности посредством прижимной силы электромагнита постоянного тока. Разница между данным и обычным сверлильным станком заключается в том, что данный сверлильный станок является портативным и мобильным и может работать на плоской поверхности, на потолочной поверхности и на проектной площадке. Данный станок также позволяет решить проблемы высокой трудоемкости и низкой точности, присущие ручной электродрели.

Изображение магнитного сверлильного станка



Описание и технические спецификации



Изучите все инструкции по технике безопасности и общие инструкции по эксплуатации электроинструмента.

Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, к возгоранию и (или) к серьезной травме. Обратите внимание на иллюстрации в начале данного руководства по эксплуатации.

Предусмотренное использование

Данный электроинструмент предназначен для сверления по металлу из намагничиваемых материалов (например, стали). Не допускается использование других сверл, так как они не могут быть закреплены достаточно надежно. Перед работой станок должен быть надежно зафиксирован предохранительным ремнем. Убедитесь, что поверхность зажима заготовки ровная, чистая и, по крайней мере, равна площади основания электроинструмента.

Технические параметры

Модель	RMD23T	RMD28T
Напряжение	230 В	230 В
Частота	50 Гц	50 Гц
Входная мощность	1100 Вт	1200 Вт
Холостой ход	120-550 об/мин	120-550 об/мин
Спиральное сверло	Ф23 мм	Ф28 мм
Корончатое сверло	Ф12-Ф40 мм	Ф12-Ф40 мм
Присоединит. резьба	M6-M22	M6-M22
Ход	185 мм	185 мм
Сила магнита	14000 Н	15000 Н
Угол вращения	Влево/вправо 45°	Влево/вправо 45°
Смещение вперед и назад	20 мм	20 мм
Внутреннее резьбовое отверстие шпинделя	MТ2	MТ3
Вес нетто	22 kg	22 kg

Сборка

Перед выполнением любых монтажных работ с электроинструментом вынимайте вилку из розетки.

Установка рукояти движения

Плотно завинтите три рукояти движения в кривошипный диск.

Смена инструмента

1. Поверните привод до упора вверх с помощью рукоятки движения.
2. Убедитесь, что поверхность хвостовика инструмента или конусного хвостовика шпоночного патрона / патрона корончатого сверла / патрона конической рабочей головки чистая и не имеет каких-либо неровностей, признаков деформации и других дефектов.
3. Убедитесь, что поверхность внутреннего отверстия сверлильного шпинделя или патрона корончатого сверла/ патрона конусной рабочей головки чистая и не имеет каких-либо неровностей, признаков деформации и других дефектов.

Установка спирального сверла

1. Спиральное сверло с коническим хвостовиком MT2(RMD23T)/ MT3(RMD28T) может непосредственно вставляться в сверлильный шпиндель.
2. Для сверл с коническим хвостовиком MT1(RMD23T)/ MT2(RMD28T) необходимо использовать редукционную втулку (MT2/MT1) (RMD23T)/ (MT3/MT2) (RMD28T). Сначала вставьте инструмент в редукционную втулку, затем вставьте редукционную втулку в сверлильный шпиндель.
3. Для спирального сверла с прямым хвостовиком необходимо использовать ключевой патрон с конической оправкой. Сначала вставьте ключевой патрон с конусной оправкой в сверлильный шпиндель, затем вставьте инструмент в патрон и с помощью гаечного ключа зафиксируйте сверло.
4. Убедитесь, что инструмент или патрон установлены на место, и надежно соединены со сверлильным шпинделем.

Установка корончатого сверла

1. Вставьте патрон корончатого сверла в сверлильный шпиндель. Убедитесь, что патрон надежно соединен со сверлильным шпинделем.
2. Вставьте направляющий штифт в корончатое сверло. Затем вставьте инструмент в патрон. Совместите соответствующую шляпку со стопорным винтом и надежно затяните его с помощью прилагаемого шестигранного ключа. Убедитесь, что инструмент собран на месте и надежно соединен в патроне.
3. Соедините шланг охлаждающей жидкости с разъемом на патроне корончатого сверла.

Установка метчика под винт

1. Вставьте патрон конусной рабочей головки в сверлильный шпиндель. Убедитесь, что патрон надежно соединен со сверлильным шпинделем.
2. Вставьте метчик в коническую рабочую головку. Убедитесь, что метчик установлен на место и надежно соединен с конусной рабочей головкой.
3. Вставив метчик, вставьте конусную рабочую головку в патрон. Убедитесь, что конусная рабочая головка установлена на место и надежно соединена с патроном.

Установка бака для охлаждающей жидкости

Бак для охлаждающей жидкости следует использовать только при сверлении корончатым сверлом.

Подвесьте бак для охлаждающей жидкости на раму. Подсоедините соединитель клапана охлаждающей жидкости к шлангу охлаждающей жидкости, который был подсоединен к патрону корончатого сверла.

Перед использованием бак для охлаждающей жидкости должен быть заполнен охлаждающей жидкостью.

Убедитесь, что запорный клапан закрыт.

Извлечение инструмента

Поверните сверлильный шпиндель так, чтобы отверстие на сверлильном шпинделе совпало с отверстием на редукторе, затем вставьте выколотку в отверстие скошенным краем выколотки вниз, и затем ударьте по выколотке молотком, чтобы отделить инструмент/патрон от сверлильного шпинделя.



Инструкции по эксплуатации

Надевайте наушники и защитные очки при работе с электроинструментом.

1. Перед сверлением убедитесь, что переключатели сверла и магнита выключены, а поверхность магнитного основания и примагничиваемая поверхность заготовки очищены.

2. Переместите станок так, чтобы совместить центр сверла или направляющий штифт корончатого сверла с центром просверливаемого отверстия. В это время нижняя поверхность магнитного основания должна быть полностью прижата к поверхности заготовки, затем установите переключатель магнита в положение (I). Относительное положение рамы и магнитного основания можно регулировать, и они могут перемещаться на 20 мм вперед и назад, а также могут поворачиваться на 45 ° влево и вправо. Если требуется дополнительная регулировка, после примагничивания магнитного основания ослабьте стопорный винт поворотной пластины, переместите раму вперед и назад или поверните раму влево и вправо, чтобы отрегулировать положение сверла, и заблокируйте стопорный винт поворотной пластины после завершения регулировки.

3. Проверьте, надежно ли основание станка примагничено к поверхности заготовки. Поверните рукоять так, чтобы инструмент наклонился к поверхности заготовки, а затем поверните рукоять с соответствующим усилием. Теперь магнитное основание надежно прижато к примагничиваемой поверхности заготовки.

4. Поверните переключатель управления скоростью постоянной мощности, чтобы выбрать скорость хода.

Спиральное сверление: сначала выберите соответствующий механический редуктор скорости, а затем выберите соответствующий электронный редуктор скорости.

Зенкерование: сначала выберите соответствующий механический редуктор скорости, а затем выберите соответствующий электронный редуктор скорости.

Нарезание резьбы метчиком: сначала выберите соответствующий механический редуктор скорости, а затем выберите соответствующий электронный редуктор скорости.

5. Перед зенкерованием открутите вентиль на баке для охлаждающей жидкости.

6. Использование переключателя прямого и обратного хода и переключателя электродрели.

Спиральное сверление: нажмите кнопку переключателя вращения вперед (-), а затем нажмите кнопку переключателя электродрели (I), чтобы начать сверление. После завершения сверления установите кнопку переключателя дрели в положение (O).

Зенкерование: нажмите кнопку переключателя вращения вперед (-), а затем нажмите кнопку переключателя электродрели (I), чтобы начать сверление. Как только инструмент коснется режущей поверхности, держите рукоять и медленно выполняйте операцию сверления. Не передвигайте рукоять быстро во избежание риска повреждения инструмента и нестабильности прижимной силы магнитного основания. Когда инструмент войдет в режущую поверхность примерно на 2 мм, удерживайте рукоять и сохраняйте плавную скорость подачи. После завершения сверления нажмите на переключателе дрели кнопку (O).

Нарезание резьбы метчиком: нажмите кнопку переключения вперед (-), а затем нажмите кнопку переключения дрели (I), чтобы начать нарезание резьбы метчиком. После завершения процесса нарезания резьбы нажмите на переключателе дрели кнопку (O). Когда электрическая дрель перестанет вращаться, нажмите кнопку переключателя реверса (=), затем нажмите кнопку переключателя дрели (I), произойдет реверс и электродрель выйдет из метчика. После этого выключите дрель, нажав на переключателе дрели кнопку (O).

7. Дождитесь полной остановки электроинструмента. Нажмите на переключателе магнита кнопку (O), чтобы выключить магнит.

8. После завершения сверления необходимо отключить переключатели дрели и магнита или закрыть стопорный клапан на баке для охлаждающей жидкости.

Примечание

1. Прямое и обратное направление хода можно выбрать только после выключения переключателя дрели. Во время работы электродрели,

запрещается напрямую переключать переключатель прямого и обратного хода с кнопки прямого хода (-) на кнопку заднего хода (=) или напрямую переключать кнопку заднего хода (=) на кнопку прямого хода (-).

2. При зенкеровании, как только инструмент коснется режущей поверхности, запрещено прилагать чрезмерное усилие к рукояти, иначе инструмент может легко соскользнуть или выскочить. Во время обычного процесса резки инструментом необходимо управлять при помощи рукояти в зависимости от ситуации и не прилагать чрезмерное усилие, чтобы не снизить эффективность сверления, а также, чтобы не повредить двигатель или сверло.

3. Электродрель может работать непрерывно только после включения переключателя магнита.

4. При нарезании резьбы следите за тем, чтобы нижнее отверстие резьбы и конусная часть инструмента находились на одной линии.

Советы по работе с электроинструментом

Характеристики заготовки

1. Прижимная сила магнита электроинструмента в значительной мере зависит от толщины заготовки. Максимальная прижимная сила магнита достигается при использовании мягкой стали толщиной не менее 20 мм.

2. Поверхность заготовки должна быть гладкой и чистой. Сгладьте грубые неровности, например, сварочные брызги, и удалите рыхлую ржавчину, грязь и жир. Прижимная сила магнита применима только к соответствующим поверхностям.

3. Если на рабочую поверхность заготовки нанесено какое-либо покрытие, ее можно использовать только при обеспечении надежного примагничивания.

Общие рекомендации

1. **Перед использованием станок должен быть надежно зафиксирован предохранительным ремнем.** Поместите сверло рядом с местом для сверления, выберите подходящий примагничиваемый материал и вставьте один конец ремня безопасности в отверстие ручки рамы, а другой конец привяжите к цельной раме, а затем вставьте в ремень застежку и затяните крепежный винт. Станок должен быть надежно зафиксирован, и не должен болтаться или смещаться.

2. **Если рабочий инструмент заедает,**

остановите подачу; выключите переключатель дрели. Выясните и устраните причину заклинивания рабочего инструмента.

Отрегулируйте зазор между направляющим рельсом и направляющей пластиной

Если направляющая пластина электроинструмента сильно вибрирует во время сверления или есть значительный зазор между направляющим рельсом и направляющей пластиной, необходимо отрегулировать зазор направляющей. Это позволит предотвратить поломку наконечника инструмента и повреждение самого электроинструмента. Отрегулируйте следующим образом:

1. Прикрепите станок к плоской и горизонтальной поверхности и включите только переключатель магнита. Нет необходимости включать переключатель сверла.

2. Поверните рукоять и, с помощью шестигранного ключа, на 4 мм слегка ослабьте винты M5 (винты № 10 на покомпонентном чертеже магнитного сверлильного станка), фиксирующие левую направляющую.

3. Используйте шестигранный ключ на 3 мм для регулировки винтов № 16. В процессе регулировки двигайте рукоять вверх и вниз, чтобы двигать направляющую пластину вверх и вниз до тех пор, пока во время движения направляющей пластины не будет явного заедания или ослабления.

4. С помощью шестигранного ключа на 4 мм затяните винты M5 (винты № 10 на покомпонентном чертеже магнитного сверлильного станка), фиксирующие левую направляющую, а затем с помощью шестигранного ключа на 3 мм затяните все винты M6 (винты № 16 на покомпонентном чертеже магнитного сверлильного станка) на боковой раме.

Техническое обслуживание

Примечание: Перед проверкой и техническим обслуживанием обязательно выключите переключатели и выньте вилку из розетки.

1. Ремонт данного электроинструмента должен выполняться только высококвалифицированными специалистами.

2. При повреждении шнура питания электроинструмента его необходимо заменить специально подготовленным гибким шнуром, приобретенным в сервисной службе.

3. Сверлильный станок подлежит регулярному

осмотру и техническому обслуживанию. Необходимо проверить исправность линии питания, вилки, внутреннего провода, переключатели, нормальное сопротивление изоляции на предмет короткого замыкания и обрыва обмотки. Необходимо проверить, не ослаблены ли крепежные винты направляющей шины привода и не повреждены ли подшипники и детали привода. Для электродрели с однофазным последовательным возбуждением проверьте, хорошо ли контактируют коммутатор и щетка, и вовремя замените щетку.

4. Приводные части сверлильного станка (такие как шестерня, рейка, направляющая и направляющая пластина) должны быть смазаны и содержаться в чистоте.

5. При разборке и осмотре магнитного сверлильного станка необходимо сохранить каждую деталь, включая изоляционную прокладку и втулку. В случае повреждения, детали подлежат замене на такие же детали. Во время сборки все детали должны быть собраны в соответствии с исходным положением без каких-либо допусков.

6. Магнитный сверлильный станок следует хранить в сухом, чистом и недоступном для детей месте, не содержащем агрессивных газов.

Послепродажное обслуживание и клиентская поддержка

Наша служба послепродажного обслуживания ответит на все ваши вопросы, касающиеся технического обслуживания и ремонта Вашего станка, а также поставки запасных частей.

Гарантия

Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой или неправильным обращением со станком.

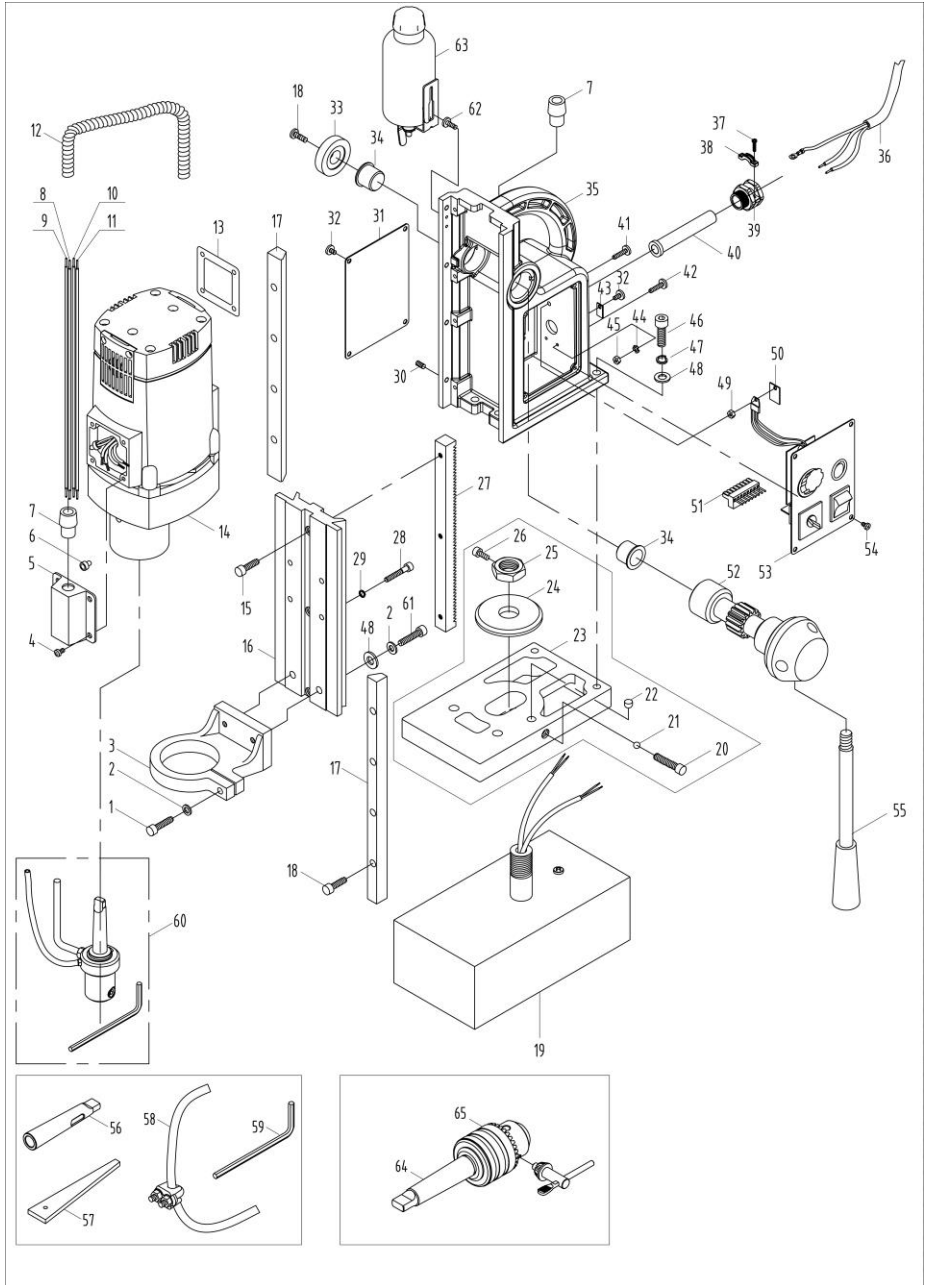


Утилизация

Электроинструмент, принадлежности и упаковка подлежат утилизации и переработке экологически безопасным способом. Не выбрасывайте электроинструмент вместе с бытовыми отходами.

Компоновочный чертеж магнитного сверлильного станка

(Пожалуйста, заказывайте и приобретайте запасные части согласно нумерации, указанной на компоновочном чертеже ниже)



Спецификация деталей и запчастей согласно их нумерации на компоновочном чертеже магнитного сверлильного станка)

(Пожалуйста, заказывайте и приобретайте запасные части в соответствии с нумерацией, указанной в спецификации ниже)

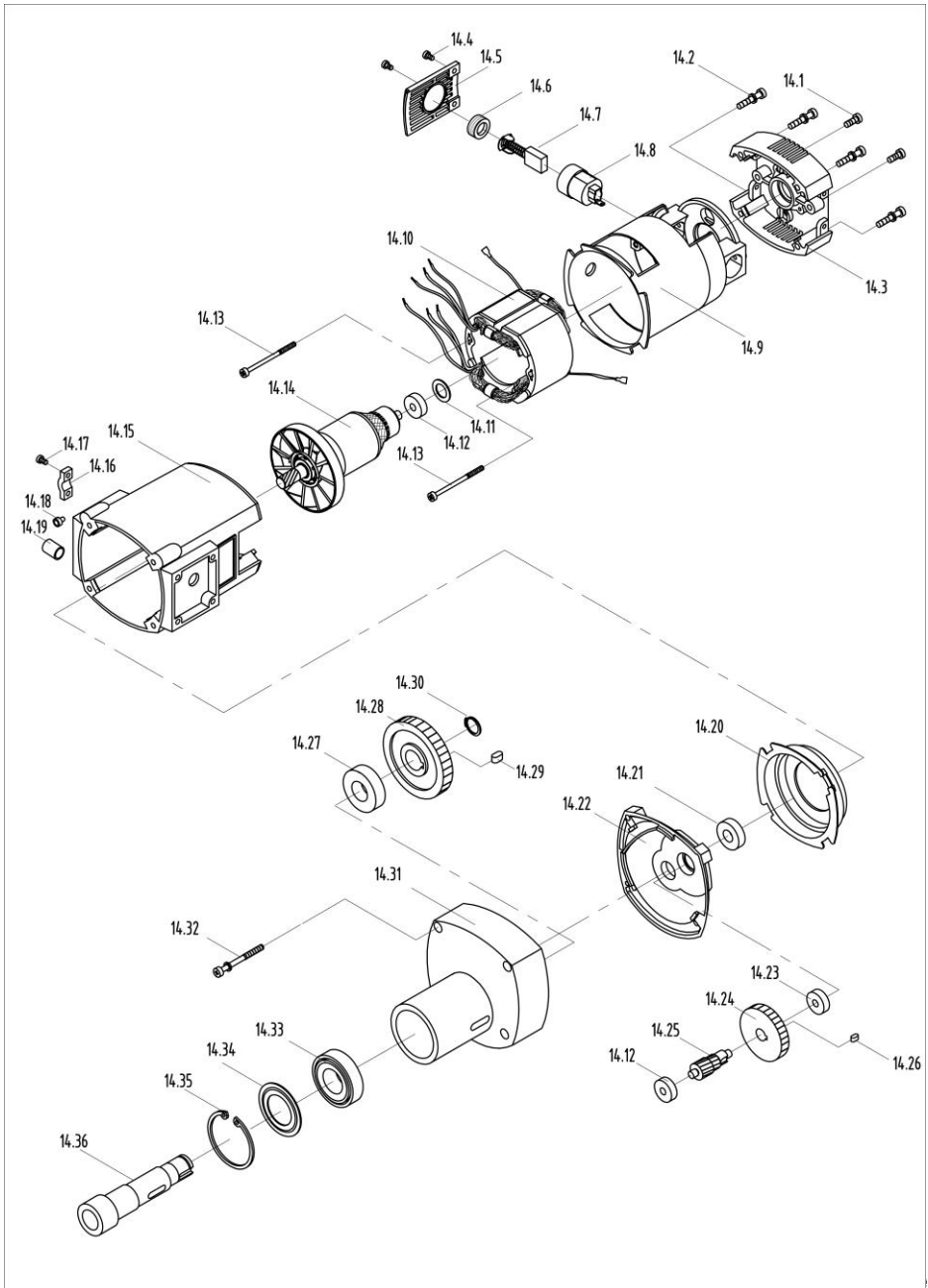
№ запчасти	Описание	Кол-во	№ запчасти	Описание	Кол-во
1	Винт	1	34	Фланцевая втулка	2
2	Плоская шайба 6	3	35	Рама	1
3	Опорный блок	1	36	Шнур и вилка	1
4	Винт	4	37	Нарезной винт	2
5	Крышка соединительного держателя	1	38	Зажим для шнура	1
6	Защитный колпачок для опрессовки проводов	5	39	Держатель шнура	1
7	Соединение труб	2	40	Протектор шнура	1
8	Провод (красный)	1	41	Винт	1
9	Провод (зеленый)	1	42	Винт	1
10	Провод (коричневый)	1	43	Метка заземления	1
11	Провод (черный)	1	44	Зазубренная стопорная шайба Внешние зубцы 4	1
12	Труба змеевика	1	45	Шестигранная гайка	1
13	Устройство для промывки бумаги	some	46	Винт	4
14	Сверло	1	47	Стопорная шайба 8	4
15	Винт	3	48	Плоская шайба 8	6
16	Направляющая пластина	1	49	Шестигранная гайка	1
17	Направляющая шина	2	50	Силиконовый коврик	1
18	Винт	9	51	Клеммная колодка	1
19	Магнитное основание	1	52	Кривошипная втулка	1
20	Винт фиксации поворотной плиты	1	53	Блок управления в сборе	1
21	Стальной шар 8	1	54	Винт	4
22	Штифт	1	55	Кривошипная рукоятка	3
23	Поворотная плита	1	56	Редукционная втулка 2x1 (применяется для RR23T)	1
24	Зажим поворотной плиты	1	56	Редукционная втулка 3x2 (применяется для RR28T)	1
25	Стопорная гайка	1	57	Привод	1

Магнитный сверлильный станок

26	Винт	1	58	Страховочный ремень	1
27	Стойка	1	59	Шестигранный ключ	1
28	Винт	4	60	Патрон сверлильной коронки с внутренним охлаждением	1
29	Стопорная шайба 5	4	61	Винт	2
30	Винт	4	62	Винт	2
31	Табличка	1	63	Резервуар для охлаждающей	1
32	Винт	5	64	Коническая оправка	1
33	Регулировочная оболочка конца вала	1	65	Патрон с ключом (в комплекте ключ)	1

Компоновочный чертеж сверла

(Пожалуйста, заказывайте и приобретайте запасные части согласно нумерации, указанной на компоновочном чертеже ниже)



Спецификация запчастей согласно их нумерации на компоновочном чертеже сверла (Пожалуйста, заказывайте и приобретайте запасные части в соответствии с нумерацией, указанной в спецификации ниже)

№ запчасти	Описание	Кол-во	№ запчасти	Описание	Кол-во
14.1	Нарезной винт	2	14.20	Перегородка вентилятора	1
14.2	Винт	4	14.21	Подшипник 6001	1
14.3	Торцевая заглушка	1	14.22	Крышка редуктора	1
14.4	Винт	4	14.23	Подшипник 609	1
14.5	Крышка большой	2	14.24	Шестерня	1
14.6	Крышка щетки	2	14.25	Вал-шестерня	1
14.7	Щётка	2	14.26	Плоский ключ	1
14.8	Держатель щетки	2	14.27	Подшипник 6004	1
14.9	Внутренний корпус	1	14.28	Шестерня	1
14.10	Field	1	14.29	Плоский ключ	1
14.11	Простая шайба	1	14.30	Стопорное кольцо для	1
14.12	Подшипник 629	2	14.31	Корпус редуктора	1
14.13	Нарезной винт	2	14.32	Винт	4
14.14	Арматура	1	14.33	Подшипник 6205 (Применяется для RR23T)	1
14.15	Корпус	1	14.33	Подшипник 52×28×15 (Применяется для RR28T)	1
14.16	Дуговой зажим	1	14.34	Шайба	1
14.17	Винт	2	14.35	Стопорное кольцо для	1
14.18	Защитный колпачок для опрессовки проводов	1	14.36	Сверлильный шпиндель	1

Магнитный сверлильный станок

14.19	Втулка	1			
-------	--------	---	--	--	--